

Оператор ЧПУ



Павел Зурабович (Мужской)

42 года, 26 мая 1982 г.

г. Видное (Москва и Московская область)

Занятость	Полная занятость
График работы	Полный день
Проф. область	Рабочий персонал
Зарплата	140 000₽

Опыт работы

Компания	Должность	Обязанность	Стаж
ПРДГЗ	Оператор программист ОЦ с ЧПУ	Полное и самостоятельное выполнение технологического цикла в металлообработке на станках с ЧПУ. Фрезерная группа. Haas.	2012 - 2023 11 лет

Образование: Среднее специальное

Учреждение	Город	Факультет	Специализация	Выпуск
ГПТУ №11	Димитровград		Слесарь-ремонтник	2009

Дополнительная информация

Владение языками	- Русский - Родной - Английский - A2 - Элементарный
Гражданство	Россия
Наличие авто	Нет
Водительское удостоверение	(не задано)
Город/а для переезда	(не задано)
Ключевые навыки	Solidworks, Аккуратность, Порядочность

О себе

Оператор программист ОЦ с ЧПУ Фрезерная группа #Фрезерная группа. Металлообработка.

#Работаю как 4в1 Программист-технолог-наладчик-оператор. #Предложения работать только как оператор - не рассматриваю, как и в должности наладчика. #Просьба не предлагать работу на оборудовании (станках) по обработке камня, древесины, стекла. #Рассмотрю предложения из любых регионов России, в соответствии с условиями для проживания или возможностью переезда. #Основное место жительства; город Видное, Московская область.

===== (!) Кадровым агентствам, аутсорсинговым и прочим рекрутинговым компаниям не отвечаю. (!) 5/2; 8 часовой рабочий день. (!) Окладная ставка.

===== -Навыки и умения- Профессиональные навыки: Полное и самостоятельное выполнение технологического цикла в металлообработке на станках с ЧПУ. ----- Работа с такими материалами как: Бронза, сплав марки

Мц-5Б; БрНБТ; Бр.Х; БрАЖ9-4. Изготовление электродов для машин точечной сварки. Изготовление оснастки, приспособлений, частей скольжения, и другое. Латунь, сплав марки ЛС59;ЛС65. Изготовление оснастки, приспособлений и другое. Дюраль, сплав марки Д16т; 2024t351. Изготовление частей и элементов для производства и сборки принтеров. А так же иные производственно-технические назначения. Сталь инструментальная, марки 4Х5МФС. Изготовление пресс-фрорм для литья под давлением алюминиевых сплавов. Прочие инструментальные и конструкционные стали; такие как S390; ст45; 40х; 40Х2Н2МА (40Х1НВА); 30ХГСН2А; Х12МФ; У12А; 12Х1 (11ХФ); ВЧ40 и другие. Полимерные материалы, такие как; полипропилен; полиамид; капрон; фторопласт. Изготовление прототипных и тестовых проектов. ----- SolidCAM; SolidWorks; HAAS; FANUC. Работа с 3D моделями в SolidWorks. Разработка управляющих программ (УП) в SolidCAM. ----- Пресс-формы, штампы, оснастки, прочее приспособление и изделие. Изготовление частей для бурового оборудования. (Роторы. Адаптеры. Валы. Буровое долото). Опыт работы в качестве оператор-программист станков с ЧПУ HAAS / Fanuc, 3-х; 4-х осевые, Фрезерная группа. - HAAS VF11; VM3; VF3SS; VF5SS; DT1. Стойки HAAS версии Mocon 12.6 и позднее. - DMTG VDF-850, VDL-1000. Стойки FANUC Series 0i Mate-MD. Контроль и измерение деталей. Использование контрольно измерительных приборов (0-1 класс точности). Чтение чертежей. Подбор инструмента и оснастки, а также полная укомплектовка (есть своя база поставщиков), при начальном цикле запуска производства, станочного участка обработки. ----- Опыт работы с записью в ТК: Оператор ЧПУ 6 разряд. Токарь-расточник КРС 2431С, по качеству 7. Слесарь-ремонтник промышленного оборудования. Наладчик технологического оборудования, линии по производству галогенных ламп, линии по обработке кварца. Опыт и навык работы без записи в ТК: Токарь станка с ЧПУ HANNSA YTH с приводным инструментом и осью С. Стойка FANUC Series 0i Mate-TD Фрезеровщик на вертикальный фрезерный станок 6P11. Эрозионист на проволочно-вырезной станок с ЧПУ DK7732AZ (CHINA). Умение самостоятельно производить заточку инструмента на заточных и шлифовальных станках (сухая). Опыт термической обработки по ГОСТ 18295-72 (муфельные и твч). Умение работать на плоскошлифовальном станке 3д711аф11 ----- Уважительное отношение к руководству. Тихий и спокойный сотрудник. Аккуратен и педантичен.